

## **Critérios de Avaliação – 2023/2024**

### **DEPARTAMENTO DE EXPRESSÕES, 1º, 2º e 3º TAE- GRUPO DISCIPLINAR DE ARTES E EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA**

Domínio	Parâmetros	Instrumentos de avaliação	Peso
Conhecimentos/competências	Aquisição de conhecimentos/competências relacionados com o programa curricular das UFC: 10656, 10657, 10661, 10658, 10659, 10670 e 10663	Participação na aula, fichas e trabalhos práticos.	70%
Atitudes e valores	Assiduidade e pontualidade, comportamento em sala de aula, relacionamento com os colegas e professor.	Observação em sala de aula.	30%

Aprovado em reunião de Área Disciplinar de \_\_/\_\_/\_\_\_\_

O representante de grupo \_\_\_\_\_

Ratificado em Conselho Pedagógico de 11/10/2023

O diretor \_\_\_\_\_